

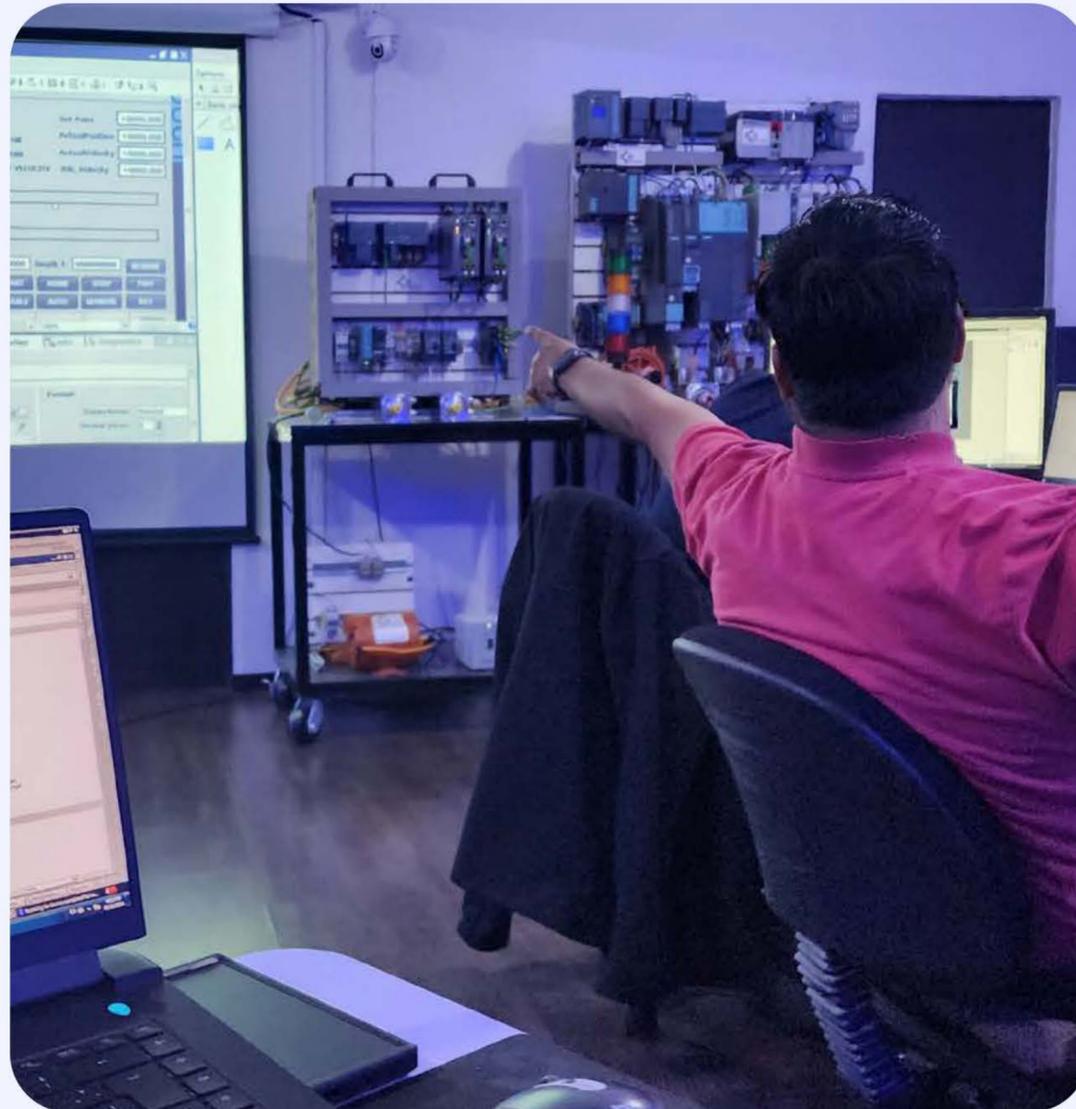
Vuélvete experto en Allen-Bradley Curso **ALL IN ONE**

Manipula equipos Industriales
de alta gama.

Modalidad de entrenamiento: **Presencial**



¡Transforma tu carrera!



Realiza un entrenamiento 100% práctico, enfocado para adquirir habilidades técnicas a nivel Ingeniería, aplicable **al sector industrial.**



One-On-One

Entrena junto con un especialista con experiencia en campo a nivel industrial.



Crece en el proceso

Empieza desde cero y paulatinamente incrementa tu nivel.



Optimiza tu tiempo de inversión.

Realiza: **50 hrs de clase,**
en 5 sesiones de 10 hrs c/u
Horario de **9:00 - 19:00 hrs.**

Domina la Automatización Industrial con Allen Bradley:



- En este entrenamiento tendrás la posibilidad de adentrarte a diferentes casos de integración de los drives:

KINETIX 350

KINETIX 5500

KINETIX6000

ULTRA 3000

mediante **Red Ethernet/Sercos**

- Adentrarte en la manipulación de controladores industriales como:

RSlinx

Studio 5000

FactoryTalk ME

- Visualiza paso a paso la manipulación y configuración de diferentes entornos de integración industrial, utilizando controladores de la familia **Controllogix**.

- **Studio 5000**
- **RSLogix 5000**
- **RSLinx**

- **RSNetworks**
- **Factory Talk ME**

- Utiliza equipo independiente para cada caso de integración y manipula de manera profesional la configuración y puesta en marcha de los equipos **KINETIX** además de utilizar el código utilizado para tus integraciones.

Sumérgete en temas como:



COMUNICACIÓN LOGIX5000

- Comunicación y creación de Nodos (**RSLinx**)
- RSLinx Enterprise Configuración árbol de Proyecto Studio 5000
- Configuración de módulos I/O (ENET)
- Configuración de Elementos FLEX I/O Ethernet
- Configuración de Elementos POINT I/O Ethernet
- Configuración y puesta en marcha de Drives PoweFlex 525 Ethernet

PROGRAMACIÓN FUNCTION BLOCK / STRUCTURED TEXT

- Programación en Función Block (FB) Elementos de FB.
- Orden y ejecución de bloques
- Identificación de conectores
- Programación en lenguaje estructurado (Structured Text)
- Programación Indexada (Structured Text)
- Constructores Comunes (Structured Text)
- Expresiones

RSNETWORKS

- RSNetworks Ethernet (Monitoreo de Hardware)

STUDIO 5000

- Crear y organizar un proyecto en **Studio 5000**.
- Crear y configurar **Tasks**.
- Manipulación y comprensión de Tags (**Base / Alias**).
- Manipulación y comprensión de Tags (**Produced / Consumed**).
- Crear una red industrial para realizar mensajería **Studio 5000**.
- Mensajería entre Controladores **Logix 5000 (MSG)**.
- Mensajería entre Controladores **Logix 5000 (Produced / Consumed)**.
- Creación y monitoreo de tipos de datos más utilizados (**Data Types**).
- Programación (**Ladder/ Structured Text/FunctionBlock/Sequential Function Chart**).
- Manipulación de Análogos (**I/O Remotos**) (4-20 mA 0-10 v).
- Funciones de movimiento **MOV-MVM-COP (Structured Text)**.
- Programación Indexada utilizando **Arrays (LAD/Structured Text)**.
- Instrucciones **GSV/SSV. (LAD/ Structured Text)**.

- Instrucciones elaborados por el usuario **Add-On (ladder - Function Blocks - Structured Text)**
- Creación / Importación / Exportación de **Data Types**.
- Creación / Importación / Exportación de **Add-On Instructions**.
- Temporizadores (**TON, TOF, RTO**).
- Contadores (**CTU, CTD**).
- Subrutinas (**JSR**).
- Funciones de Comparación (**LIM-MEQ-EQU-NEQ-GRT-LES-GEQ**).
- Manipulación de **Strings**.
- **Strings (FIND-MID-REPLACE-DELETE-CONCAT-MID-EQUE)**
- **Análisis, búsqueda y resolución de fallas** en el ladder que afectan en el sistema físico.
- Programación, mantenimiento y troubleshooting.

FACTORY TALK ME

- Manipulación de Factory Talk ME
- Creación de proyectos y comunicación (Ethernet) Manipulación de Tags Botones (Set-Reset-Toggle-Momentary On/Off etc.)
- Objetos, Acomodo, Atributos, Animación con señales digitales y analógicas.
- Integración de HMI.
- Creación de aplicaciones Runtime ME.
- Discernimiento entre fallas internas y externas a la HMI.
- Alarmas Digitales/Análogas en la HMI.
- Mensajes en la HMI.
- Seguridad en la HMI.
- Creación de FacePlates.
- Carga y descarga Proyectos a la Panel View.

Sumérgete en temas como:



MOTION CONTROL

- Configuración y puesta en marcha Kinetix 350 (Ethernet).
- Configuración y puesta en marcha Kinetix 5500 (Ethernet).
- Configuración y puesta en marcha Kinetix ULTRA 3000 (SERCOS).
- Configuración y puesta en marcha Kinetix 6000 (SERCOS).
- Configuración de Servo Drives.
- Configuración de Servomotores.
- Instrucciones de movimiento MSO, MSF, MAH, MAJ, MAS, MAM, MCD, MRP, MAFR.
- Creación de Código y comprensión de instrucciones de Servo Movimiento.

MOTION CONTROL II

- Sincronización de Ejes MAG.
- Instrucciones de Ejes Coordinados MCS, MCLM, MCCM, MCCD.
- Programación de Interpolacion.
- Creación de Código y comprensión de instrucciones de Servo Movimiento.

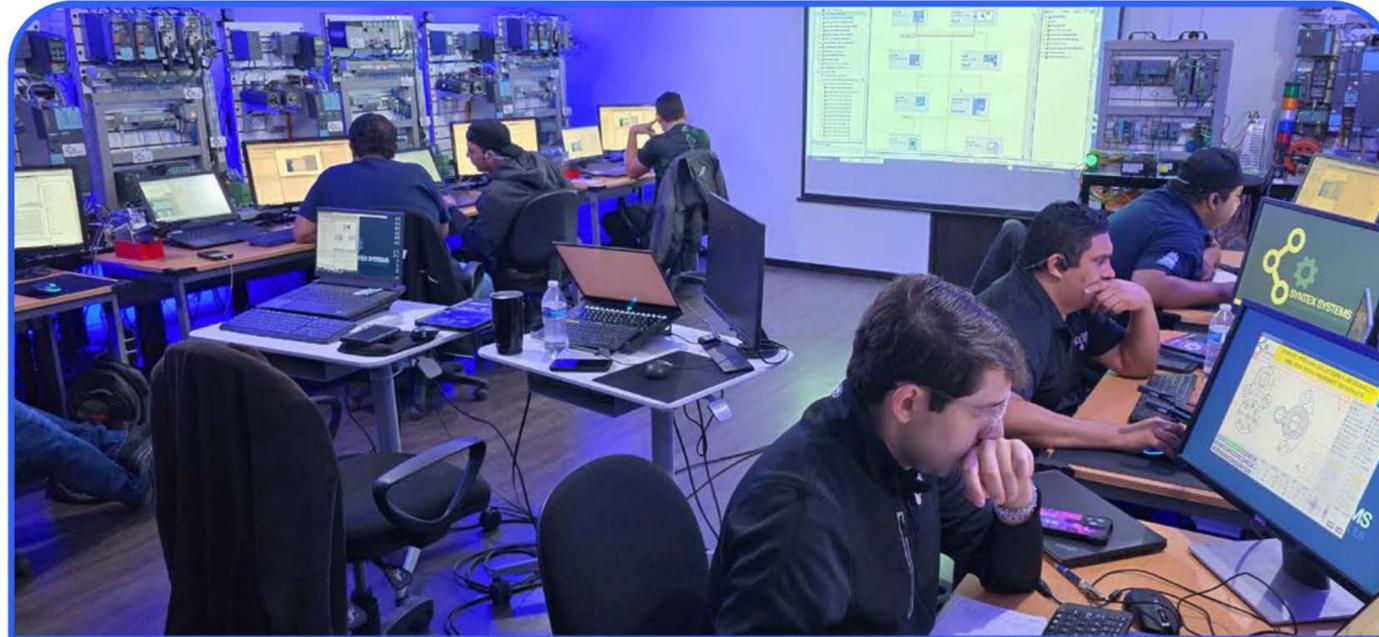
SERVOMOTORES (SIEMENS – PROTOCOLO ETHERNET)

- Configuración de Drive Sinamics S120 (CU320)
- Double Motor en STUDIO 5000 (Ethernet)
- Creación de Código y comprensión de instrucciones. Sinamics S120 (CU320).
- Diseño de Interface en HMI.

Requisitos e información:

- * Compresión en plataforma **Siemens (Lenguaje LAD)**.
- * Para brindarte la mejor capacitación, nuestro temario está sujeto a cambios.

Logra tu objetivo



Maneja equipo 100% industrial

- Controladores –
Controllogix Motion
- Flex IO Ethernet
- Point IO Ethernet
- Servo Drive KINETIX 350 ETHERNET
- Servo Drive KINETIX 5500 ETHERNET
- Servo Drive ULTRA 3000 SERCOS
- Servo Drive SINAMICS S120 CU320
Double Motor ETHERNET

Con nuestra dinámica:

- Grupo Max: 8 Estaciones de trabajo.
- Configuración de entradas y salidas digitales.
- Configuración de entradas y salidas analógicas (4-20 mA).
- Configuración de Servo KINETIX ETHERNET.
- Configuración de Servo KINETIX SERCOS.
- Contarás con equipo independiente en cada práctica para optimizar tu entrenamiento.
- Manipulación de equipo industrial.
- Programación 100% aplicable a la industria.
- Asesoramiento altamente profesional en todo momento, aclarando dudas de manera personalizada.

Aprende mano a mano con un experto



Impartido por el Ing. Alan Joya



Entrenamiento

- **11 Años de experiencia brindando entrenamiento** a diferentes empresas del sector (Alimenticio / Automotriz / Metal-Mecánica / Médica).
- **Elabora programas de capacitación** para varias empresas, realizando **desarrollo e implementación**.
- **Asesor de personal Nacional e Internacional:** Brindando entrenamiento personalizado para el desarrollo de sus habilidades (Ingenieros / Técnicos Petroleros – Químicos- Instrumentistas – Integradores).



Proyectos

- **5 Proyectos Internacionales** (Sector Alimenticio).
- **45 Proyectos Nacionales** generando Sistemas de Trazabilidad para diferentes empresas (Sector Automotriz y Alimenticio).
- **Intervención en diferentes paros críticos de plantas** restableciendo mediante acceso remoto o presencial en campo.



Tecnologías

- Sistemas SCADA: (**Wonderware / Factory Talk SE / WinCC**)
- **SQL**
- **Allen Bradley**
- **Siemens**
- **Mitsubishi**
- **Omron**



Servicio

- Asesor de varias empresas e integradoras para el **desarrollo y estandarización de procesos y en celdas de trabajo**.
- Actualmente se desenvuelve como **Automation Developer en la empresa Syntex**.
- **Systems** en el desarrollo e implementación de **procesos de automatización**.

¡Este curso es para ti!



Ingeniero encargado de áreas como: Mantenimiento, Ingeniería, Proyectos, Control.

Integrador encargado en desarrollo de sistemas de automatización.

Recién egresado y te interesan áreas como: Mantenimiento, Control e Ingeniería.

Inversión

Curso Allen Bradley

Curso ALL IN ONE

\$23,940 + IVA*

Realiza tu pago hoy, aparta tu curso con el 50%

*Pago a credito para empresas: Se aumenta el 35% de IVA (Especificado en PO y contrato comercial).

*Externos / Estudiantes: Pueden omitir IVA.

Invertir en tu conocimiento te da los mejores intereses

Nuestras Políticas



Cancelación

- * Cursos Online/Presencial:
Debido al perfil laboral de los usuarios que requieren nuestros servicios de entrenamiento, se debe de avisar con **anticipación 10 días hábiles**, contemplando días hábiles de Lunes a Domingo.
Sin ninguna excepción se contemplará un lapso menor a 10 días.
(Syntex Systems contempla días festivos como día hábil debido al giro de la empresa).
- * Si el usuario por cualquier causa (Personal/Laboral) **no puede asistir al entrenamiento Online/Presencial sin realizar ningún aviso** dentro de los días solicitados la empresa Syntex Systems **no realizará ninguna devolución ni recalendarización de curso.**
- * **Si el usuario el día de comienzo del servicio de entrenamiento** por cuestiones (Personal/Laboral) **no puede asistir.** Syntex Systems **no realiza ninguna devolución ni recalendarización.**
- * Es imperativo que los participantes **revisen sus agendas para coordinar la fecha del entrenamiento antes de realizar su pago.**

Aula

- * **No se acepta tomar video** durante el entrenamiento.
- * **No se permiten oyentes.**
- * **No se acepta utilizar USB y Discos Duros** en los equipos de entrenamiento.
- * **No se permite utilizar laptops de USUARIOS** en los equipos de entrenamiento.
- * **No se acepta conectar celulares, o cualquier dispositivo vía USB** en los equipos de entrenamiento.
- * En la estación de trabajo personal **no se acepta incluir otra persona.**

Contactanos en: administracion@syntexsystems.com

O llama al: 81 1011 0842

Síguenos en:      